



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5
B-3600 Genk

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3, AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

hot and cold rolled coils and sheets in austenitic and ferritic
steel grades.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. EQ 2875072-18 / P-B-18-08-720302366-01.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through August 2021.

In order to adhere the validity annual audits are required

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 314/2007/MUC
Munich, September 10th, 2018

Notified Body, No. 0036




(H. Müller)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2875072

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Aperam Genk
Swinnenwijerweg 5
B-3600 Genk

als Werkstoffhersteller von

warm- und kaltgefertigte Bänder und Bleche aus austenitischen und
ferritischen Werkstoffen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Abschnitt 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. EQ 2875072-18 / P-B-18-08-720302366-01 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum August 2021.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Audit erforderlich

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 314/2007/MUC
München, 10. September 2018

Notified Body, Nr. 0036



(H. Müller)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 314/2007/MUC von / dated 2018-09-10

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Aperam Genk Swinnenwijerweg 5 3600Genk	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				B	2018-09-10	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitische Stähle / austenitic steels (Standardgüte / standard quality)	EN EN	10028-7 13445-2	A	Band / coil Blech / plate		14							warmgewalzt > 12 mm mit APZ 3.1 laut Bericht Nr. 01 202 926/W 041007 / hot rolled > 12 mm with APZ 3.1 acc. Report No. 01 202 926/041007 kaltgewalzt > 6 mm mit APZ 3.1 laut Bericht Nr. 01 202 926/W 041007 / Cold rolled > 6 mm with APZ 3.1 acc. Report No. 01 202 926/W 041007 jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	- " -	EN EN	10028-7 13445-2	A	Band / coil Blech / plate	04	8							
03	1.4462	EN EN	10028.7 13445-2	A	Band / coil Blech / plate		10							
04	1.4003	EN	10028-7	G	Band / coil Blech / plate	04	12							
05	X2CrNiN23-4 1.4362	EN	10028-7	A	Band / coil Blech / plate	0,4	12							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 314/2007/MUC von / dated 2018-09-10

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Aperam Genk Swinnenwijerweg 5 3600Genk	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				B	2018-09-10	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitische Stähle / austenitic steels (Standardgüte / standard Quality)	DIN EN	17440 10028-7	A	Band / coil Blech / plate		14					AD 2000 AD 2000	W2 W10	warmgewalzt > 12 mm mit APZ 3.1 laut Bericht Nr. 01 202 926/W 041007 / Hot rolled > 12 mm with APZ 3.1 acc. Report No. 01 202 926/041007
02	- " -	DIN EN	17441 10028-7	A	Band / coil Blech / plate	0,4	8					AD 2000 AD 2000	W2 W10	kaltgewalzt > 6 mm mit APZ 3.1 laut Bericht Nr. 01 202 926/W 041007 / Cold rolled > 6 mm with APZ 3.1 acc. Report No. 01 202 926/W 041007
03	1.4462	VdTÜV EN	418 10028-7	A	Band / coil Blech / plate		10					AD 2000 AD 2000	W2 W10	
04	1.4003	EN	10028-7	G	Band / coil Blech / plate	0,4	12					AD 2000	W2	Mit Einzelgutachten / with individual expertise
05	X2 CrNiN 23-4 1.4362	EN VdTÜV	10028-7 496	A	Band / coil Blech / plate	0,4	12					AD 2000 AD 2000	W2 W10	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10