

Descripción

> UGINOX Patina K41 es un acero inoxidable ferrítico bi-estabilizado y recubierto de una capa de estaño en las dos caras.

> La calidad base es el K41 de nuestra gama KARA : calidad bi-estabilizada con titanio y niobio, que contiene un 18% de cromo.

> UGINOX Patina K41 envejece con el tiempo : toma un aspecto cambiante y mate, acabado particularmente buscado en cubiertas de edificios.

> UGINOX Patina K41 se adapta perfectamente a entornos de tipo normal.

Elementos	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Ti+Nb
K41	0,015	0,60	0,30	17,80	0,65

Valores típicos

Designación europea

Designación americana

X2CrTiNb18 1.4509⁽¹⁾

Tipo 441⁽²⁾

(1) Según EN10088-2

(2) Según ASTM A 240



¡Apuesta por los Ferríticos Estabilizados!

> **El cromo** es un elemento químico clave en la composición del acero inoxidable por su resistencia a la corrosión. Cuando el metal entra en contacto con el agua o la humedad del aire, una capa de óxido de cromo se forma en su superficie. Esta capa « pasiva » que se regenera naturalmente garantiza una protección durable.

> **Los estabilizantes** (titanio y niobio) refuerzan la resistencia a la corrosión.

Las ventajas

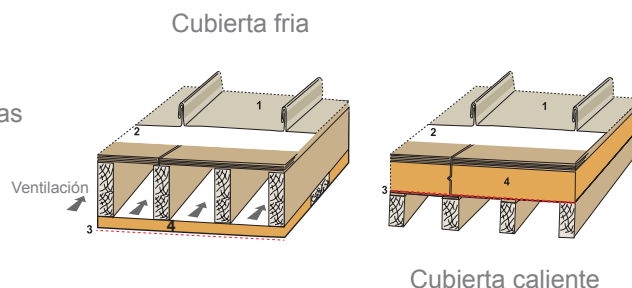
- > Producto apto para bajas temperaturas, incluido en las regiones montañosas.
- > Producto sin níquel no sometido a las variaciones del precio de este elemento de aleación
- > Fácil de soldar
- > Coeficiente de dilatación térmica bajo que permite utilizar tiras de metal más largas.
- > Buena resistencia a la corrosión, producto apto en entornos rurales, urbanos e industriales.
- > Un producto 100% reciclable.

	Valores medios	K41	Zn ⁽¹⁾	Cu ⁽¹⁾	Al ⁽¹⁾	Acero ⁽¹⁾
Características mecánicas	Punto de fusión (°C)	1505	418	1083	660	1600
	Densidad (kg/dm ³)	7,70	7,10	8,90	2,70	7,70
	Dilatación para ΔT = 100°C (mm/m)	1,10	2,20	1,68	2,35	1,20
	Conductividad térmica a 20°C (W/m.K)	25	110	328	201	30
Características mecánicas (sentido perpendicular)	Límite de elasticidad Rp0,2 (MPa)	310	110/150	190 1/4 hard	45	250
	Resistencia a la tracción (MPa)	480	150/190	260 1/4 hard	120	330

(1) En referencia a calidades de zinc, cobre, o aluminio, tradicionalmente utilizados en cubiertas. Valores indicativos.

Aplicaciones

- > Cubiertas con junta alzada.
- > Cubiertas con listones.
- > Cubiertas autoportantes.
- > Adaptado para cubiertas frías y calientes.
- > Canalones y accesorios de cubierta.



- 1 - Cubierta de acero inoxidable
- 2 - Guata
- 3 - Barrera de vapor
- 4 - Aislante (ex. lana de vidrio)



Alte Kohlenhandlung, Langenthal - Suiza.
Arquitectos : Blum & Rossenbacher
Realizado con la calidad K41 de acabado UGINOX Patina

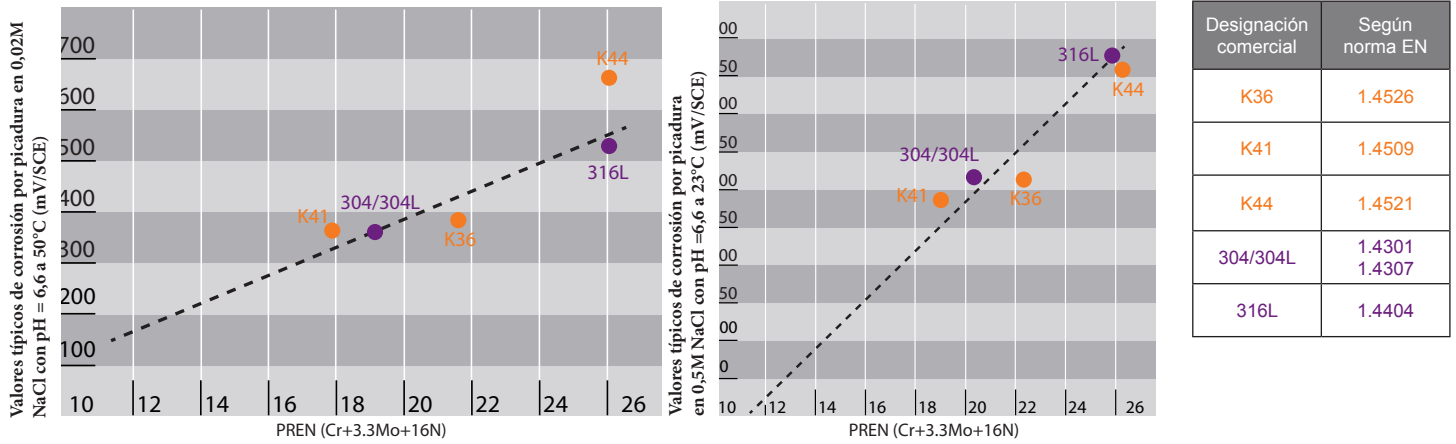
Exposición atmosférica

Comportamiento en función de la exposición atmosférica

UGINOX Patina K41 conviene para instalaciones ubicadas en entornos rurales (sin contaminación específica), entornos urbanos e industriales normales. UGINOX Patina K41 es apto para cubiertas instaladas según las normas más estrictas (NF DTU 40.44 en Francia). UGINOX Patina K41 no es apto para cubiertas expuestas a entornos industriales severos y zonas costeras sin consulta previa. Además, desaconsejamos utilizar UGINOX Patina K41 en fachadas y en la cara interior de cubiertas.

Resistencia a la corrosión localizada

Las propiedades de resistencia a la corrosión del metal base prevalecen en el caso de la gama estañada.



Nuestra oferta dimensional

- Espesores : 0,4-0,5 mm
- Ancho máximo : 1160 mm
- Disponible en bobinas, baby-coil y chapas.

Espesores (mm)	Anchos (mm)					
	500	580	670	800	1000	1160
0,4	65	56	48	40	32	28
0,5	51	44	38	32	26	22

Largos en metros lineales, según espesor, calculos para bobinas de 100 kg, Redondeado al metro lineal.

Nuestras recomendaciones

- Utilizar UGINOX PATINA K41 en cubiertas a junta alzada, cubiertas autoportantes o accesorios para cubiertas.
- Evitar instalar UGINOX PATINA K41 en fachadas y en la cara interior de cubiertas.
- Utilizar herramientas en acero inoxidable aptas para evitar todo riesgo de contaminación.
- No transformar otros tipos de metales a proximidad de UGINOX PATINA K41, para evitar la proyección de partículas contaminantes.
- Evitar utilizar estropajos metálicos incluido polvos abrasivos.
- Utilizar una solución a base de ácido ortofosfórico antes de soldar. No se puede utilizar soluciones que contienen halógenos (cloruros...). Recomendamos aclarar la superficie con agua inmediatamente después de la soldadura.

Los productos de construcción fabricados en las fábricas y centros de servicio de Aperam son conformes con el marcado CE. Las propiedades mecánicas de la calidad K41 responden a las normas EN 10088-2, EN 10088-4 y ASTM A 240.

Si desea saber más sobre nuestros productos, no dude en consultar nuestras fichas técnicas en nuestro sitio web.